FONDO
EPÓXICO

Verona COLOR PAINTS

RECUBRIMIENTO
EPÓXICO

FICHA TÉCNICA: FONDO EPÓXICO (PARTE A)

Es una capa base bicomponente de alto desempeño, formulada específicamente para proporcionar una protección integral a las superficies contra los efectos de la corrosión, el desgaste mecánico y la acción de agentes químicos externos. Asegurando una base solida para las capas superiores. Se aplica sobre superficies de acero, equipos, maquinarias, tuberias y cualquier otro elemento que requiera una protección duradera y resistente, contribuyendo a la extensión de la vida útil de estos. Posee una alta resistencia a los quimicos en entornos industriales y quimicos . Provee una excelente adherencia a las superficies metálicas y concreto. Reduce la porosidad de superficies como el concreto, evitando la absorción excesiva de la capa de acabado y mejorando su rendimiento y apariencia.

APLICACIÓN

Mezcla bien cada producto por separado en su propio envase antes de aplicar. La proporción de la mezcla en volumen de base con el catalizador Verona Color es de 75:25 [3 a 1]. La vida útil de la mezcla (pot life) es de aproximadamente 8 a 10 horas. Es de fácil aplicación con brocha y rodillo, para su uso con pistola convencional puede hacerse una dilución entre el 10% al 20% según se requiera con Diluyente Epoxico Verona Color, o hasta obtener una viscosidad entre 25 a 15 segundos en copa ford #4.

HERRAMIENTAS PARA LA APLICACIÓN



Pistola



Brocha



Rodillo

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

La superficie debe estar completamente limpia y seca. Libre de polvo, aceite, grasa u otros contaminantes que comprometan la adherencia. Para limpiar superficies se recomienda el uso de solvente Verona Color, también se puede utilizar agua, jabón, desengrasantes industriales u otro material adecuado dependiendo del grado de contaminación. Las superficies que hayan sido pintadas con anterioridad deben ser lijadas hasta quitarles la capa de recubrimiento y restos de suciedad para facilitar la adherencia de la nueva capa de fondo.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Características	Especificaciones
Inflamabilidad	Inflamable
Peso por galón	5.5 - 5.8
Sólidos no volátiles	61 ± 2 (%)
Vehículo	Resina epóxica
Viscosidad	75 - 85 seg
Rendimiento	60m2/gal aprox
Secamiento	Tacto: 2 horas aprox

RECOMENDACIONES DE SEGURIDAD

Utilizar equipo de protección personal como mascarilla, lentes de seguridad y guantes. En caso de contacto con la piel o los ojos, lave con abundante agua. Si es ingerido, no induzca el vómito y busque atención médica. Manténgalo fuera del alcance de los niños. Para garantizar la estabilidad y vida útil del producto, se recomienda almacenar el envase en un ambiente interior, seco y con temperatura controlada, evitando la exposición directa a la radiación solar. Los envases deben mantenerse herméticamente cerrados. La vida útil máxima del producto en envases originales cerrados es de tres (3) años.

Producto fabricado y envasado en la República Bolivariana de Venezuela por Verona Color, C.A
Av. Alirio Ugarte Pelayo, local Galpón Nro. 1 B y 2 B sector Boquerón, Maturín - Edo - Monagas.
veronacolor www.veronacolor.com

CATALIZADOR
EPÓXICO

Verona COLOR PAINTS

PARA RECUBRIMIENTO
EPÓXICO

FICHA TÉCNICA: CATALIZADOR EPÓXICO (PARTE B)

Es un agente curante de tipo poliamida diseñado para su mezcla con los esmaltes epóxicos Verona Color y los fondos epóxicos Verona Color, garantizando los beneficios de acabado, durabilidad, protección y resistencia a condiciones de exposición en ambientes químicos y corrosivos proporcionándoles una alta resistencia contra la acción de los ácidos, alcalis, alcoholes, ésteres, diversos solventes, humedad, salitre, petróleo y sus derivados, para sus equipos.

APLICACIÓN

Componente esencial en la mezcla con la base (parte A) activando en la reacción química el curado, transformando la resina líquida en un recubrimiento sólido con las propiedades de rendimiento deseadas. Agite bien ambas partes por separado y mezcle con la base en la proporción por volumen de parte A con el catalizador Verona Color de 75:25 [3:1] respectivamente. La vida útil de la mezcla (pot life) es de aproximadamente 8 a 10 horas.

HERRAMIENTAS PARA LA APLICACIÓN



Pistola



Brocha



Rodillo

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

La superficie debe estar completamente limpia y seca, libre de polvo, aceite, grasa y otros contaminantes. Esmalte Epóxico Verona Color se aplica sobre superfcies debidamente preparadas. En caso de existir contaminación por grasa o aceite, esta se debe eliminar segun procedimientos SSPC-SP1, utilizando limpieza con solventes , agua y jabón, desengrasantes industrales u otro material adecuado dependiendo del grado de contaminación. Elimine la pintura vieja y mal adherida con espátula. En caso de paredes con pintura envejecida, que presenten tizamiento o caleo, lave con agua a alta presión y restriegue con cepillo de cerdas suaves y dejar secar.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Características	Especificaciones
Inflamabilidad	Inflamable
Peso por galón	3.4 ± 0.1 kg/gal
Sólidos no volátiles	60 ± 2 (%)
Resina activa	Resina poliamida
Diluyente	Diluyente epóxico
Viscosidad	90 seg copa Ford 4

RECOMENDACIONES DE SEGURIDAD

Utilizar equipo de protección personal como mascarilla, lentes de seguridad y guantes. En caso de contacto con la piel o los ojos, lave con abundante agua. Si es ingerido, no induzca el vómito y busque atención médica. Manténgalo fuera del alcance de los niños. Para garantizar la estabilidad y vida útil del producto, se recomienda almacenar el envase en un ambiente interior, seco y con temperatura controlada, evitando la exposición directa a la radiación solar. Los envases deben mantenerse herméticamente cerrados. La vida útil máxima del producto en envases originales cerrados es de 18 meses.

Producto fabricado y envasado en la República Bolivariana de Venezuela por Verona Color, C.A
Av. Alirio Ugarte Pelayo, local Galpón Nro. 1 B y 2 B sector Boquerón, Maturín - Edo - Monagas.
veronacolor www.veronacolor.com